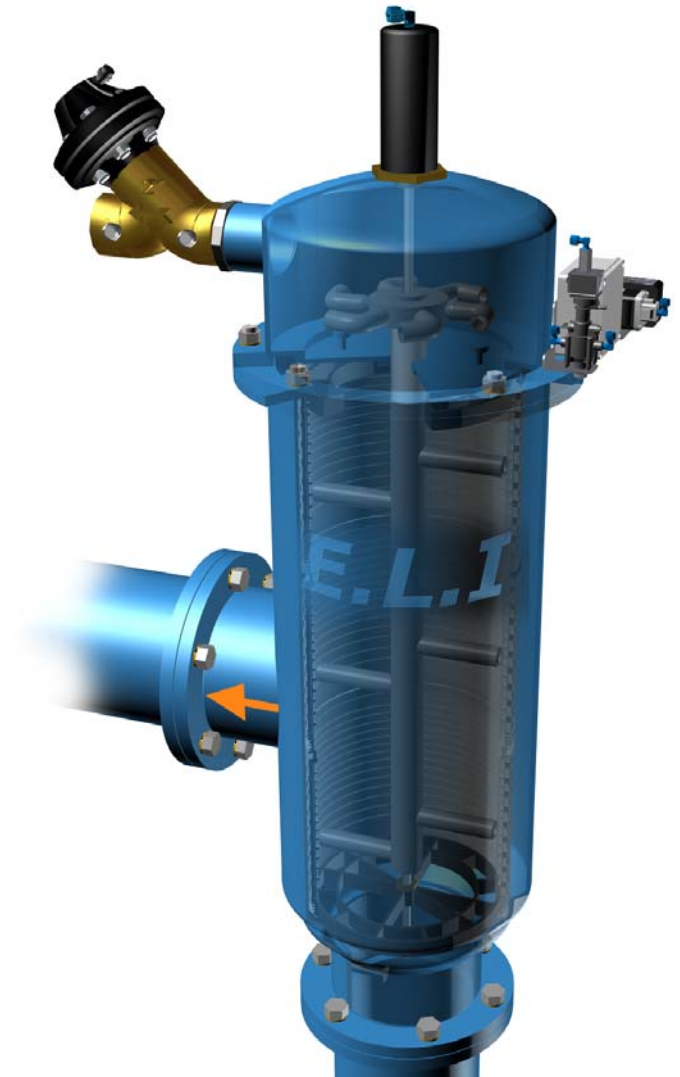


AF200系列全自动网式过滤器

操作维护手册



目 录

简介	2
AF200 系列过滤器	3
技术参数	4
压损表	5
工作原理	6

E.L.I

E.L.I 伊尔艾过滤设备有限公司，总部位于以色列，是一家专门生产过滤设备，并针对用户特殊需要提供过滤解决方案的设计/生产厂家。基于 30 年的实际经验，E.L.I 伊尔艾形成了其独特的、符合国际标准的过滤产品生产流程。E.L.I 伊尔艾的产品遍及欧洲、非洲、美国、中/南美洲、澳大利亚、亚洲等 80 多个国家和地区。

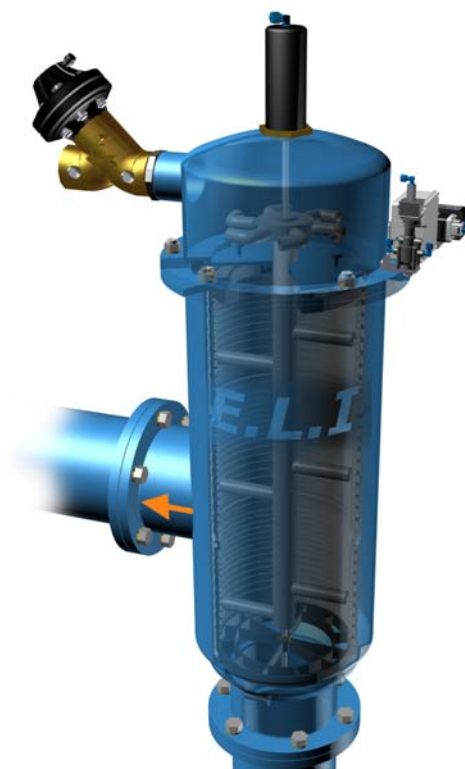
作为专业的过滤设备生产厂家，E.L.I 伊尔艾过滤设备有限公司的产品范围包括：

- 手动网式过滤器
- 半自动网式过滤器：SA500 系列
- 水力驱动全自动自清洗网式过滤器：AF200 系列，AF800 系列等
- 电动全自动自清洗网式过滤器：AF900 系列，AF9800 系列，AF700/7500 系列等
- 砂石分离器
- 介质及多介质过滤器
- 各种与过滤有关的其他设备及配件等

AF200 系列全自动自清洗过滤器



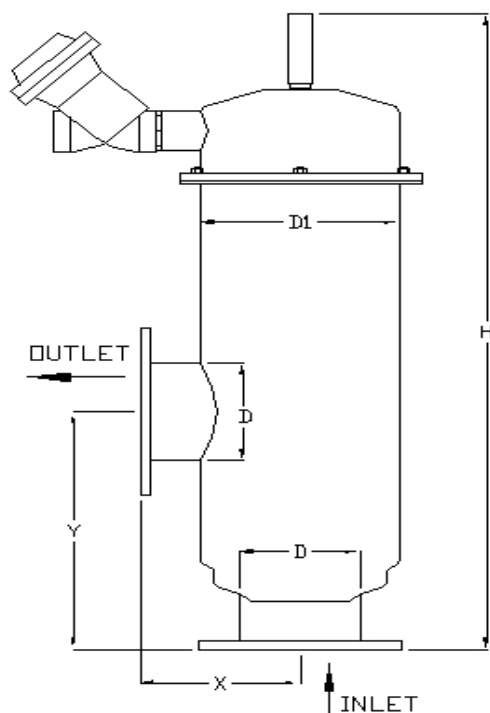
- 单台处理水量： 10~200 m³/h
- 最小工作压力： 2 bar (30 psi)
- 最大工作压力： 10 bar (150 psi)
- 过滤器清洁时的压力损失： 0.1 bar (2 psi)
- 最高工作水温： 65°C (149°F)
- 过滤精度范围： 25 – 400 微米
- 自清洗所需水量： 2~4”过滤器 - 8 升
4~8”过滤器 - 25 升
- 自清洗时间： 5 秒钟
- 自清洗控制方式： 压差、时间及手动
- 电控方式： 直流 12V；交流 24V
- 过滤器自清洗完全依靠系统管线内的水压，无
需外部动力



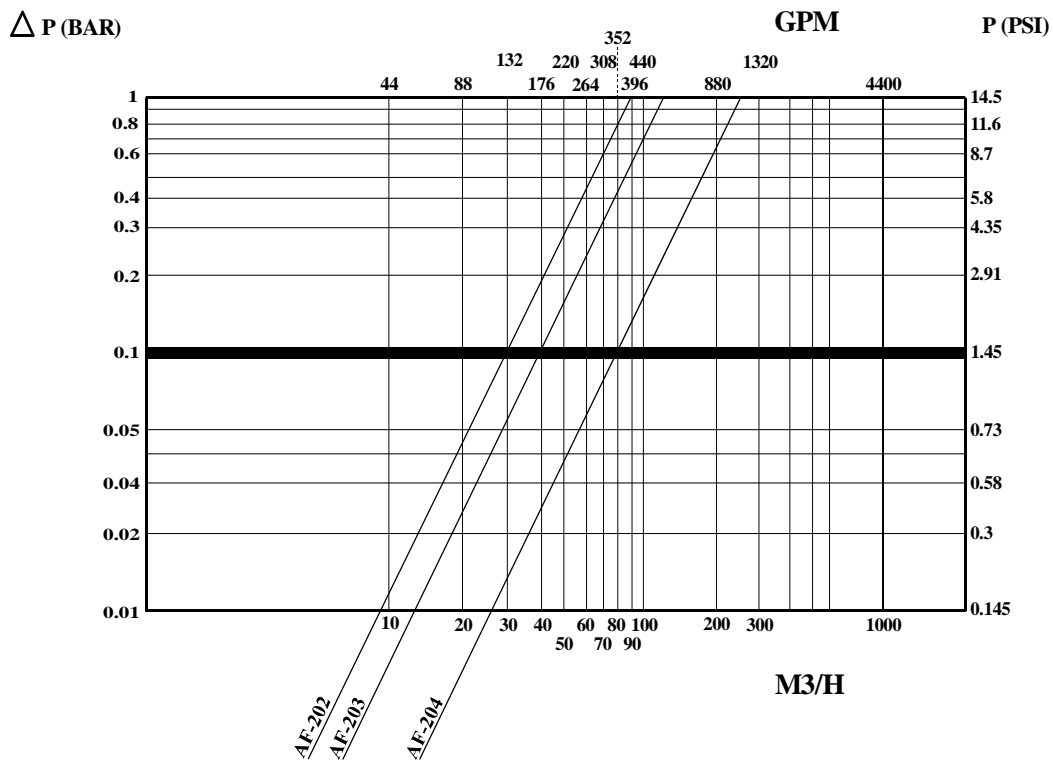
技术参数

型号	管径 ØD (inch)	滤网面 积 (cm ²)	* 处理水量 (m ³ /h)	** 反冲洗 水量 (m ³ /h)	ØD1 (inch)	X (mm)	Y (mm)	H (mm)	重量 (Kg)
AF-202	2	1100	30	6	10	177	174	480	24
AF-202S	2	1630	30	6	10	177	174	625	26
AF-203	3	1100	40	6	10	192	188	495	25
AF-203S	3	1630	50	6	10	192	188	640	27
AF-204	4	1630	80	6	10	220	210	650	28
AF-204S	4	2770	90	20	10	220	315	890	57
AF-206	6	4120	130	20	10	220	400	1095	70
AF-208	8	5240	200	20	16	305	450	1190	130

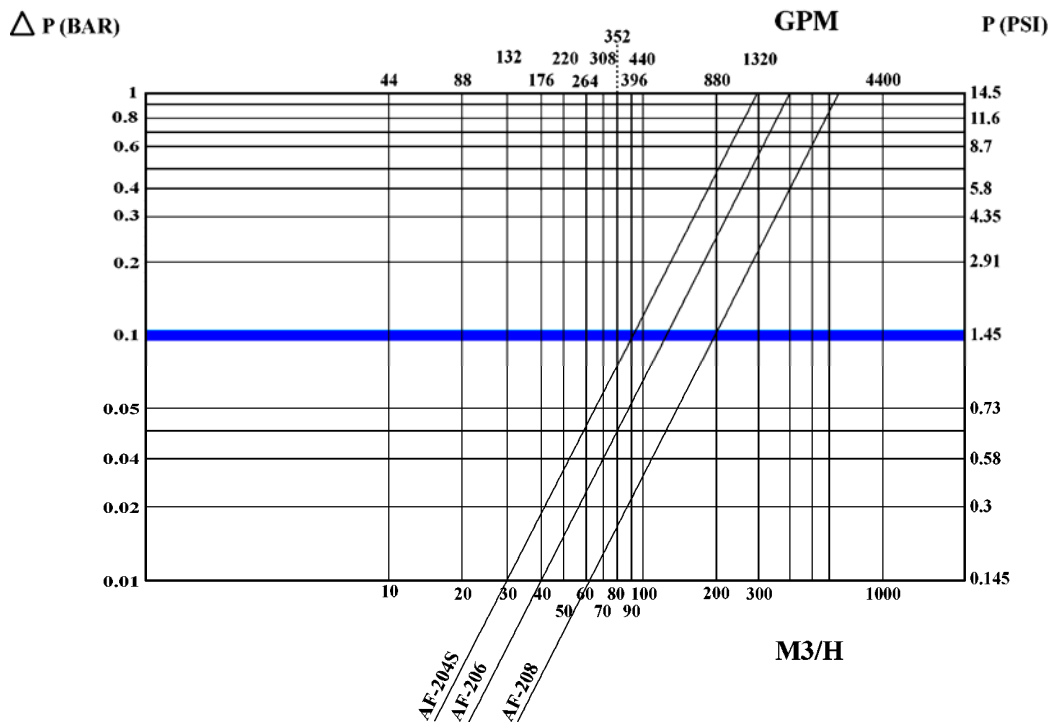
安装图



压损表



AF-202、AF202S、AF203、AF203S、AF204 型过滤器



AF204S、AF206、AF208 型过滤器

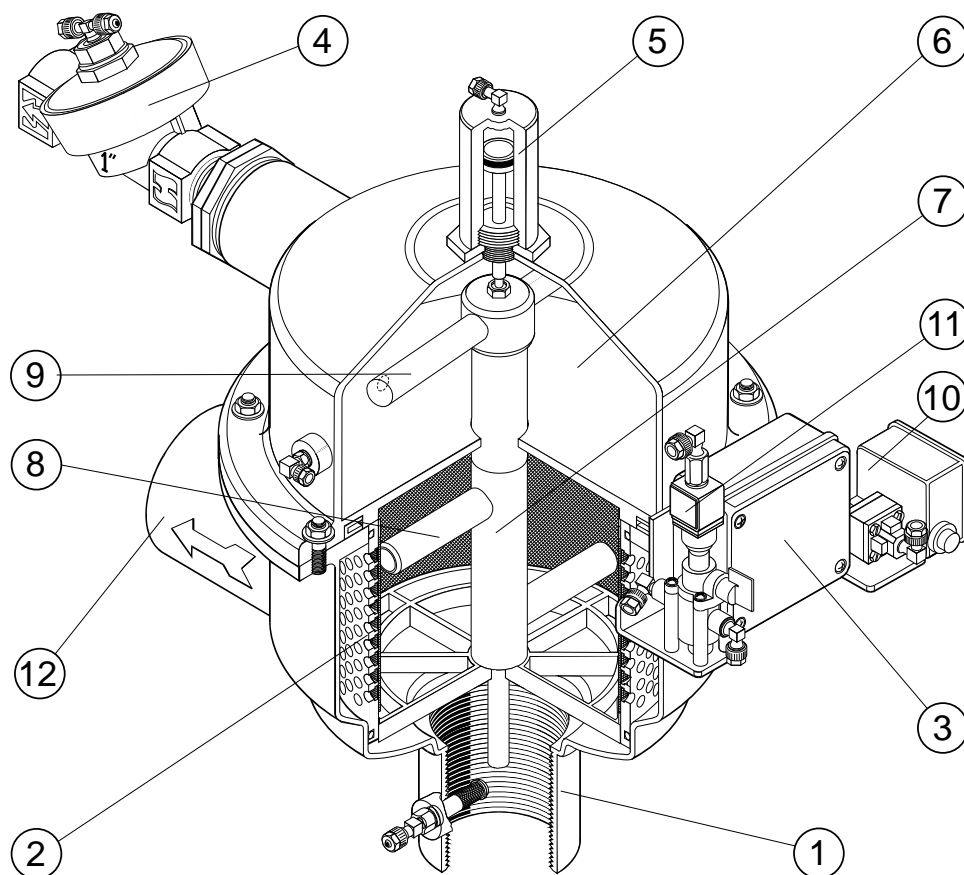
过滤器工作原理

AF-202、AF202S、AF203、AF203S、AF204 型过滤器工作原理：

过滤时水从“进水口”(1)进入并经过滤网(2)，污物缓慢积聚，这就是过滤过程。污物在滤网上的积累造成进出水口间存在一个压力差。

当该压差(ΔP)达到电控单元(3)上设定的值时，系统继续供水的情况下引发一系列动作：排污阀(4)打开，液压马达驱动室(6)内的压力降低，水经排污管流出来，驱动室(6)内压力的下降在吸嘴(8)上产生一个吸力，水经液压马达(9)流过驱使吸污管(7)以绕轴旋转，这样使整个滤网的内表面得到显著清理。

冲洗过程约持续 5 秒钟，排污阀(4)在冲洗过程结束时关闭，水压的上升使系统恢复至其初始位置，过滤器为下一个工作过程做好准备。整个清理过程中，滤后清水持续不断地由出水口(12)向后级供应。

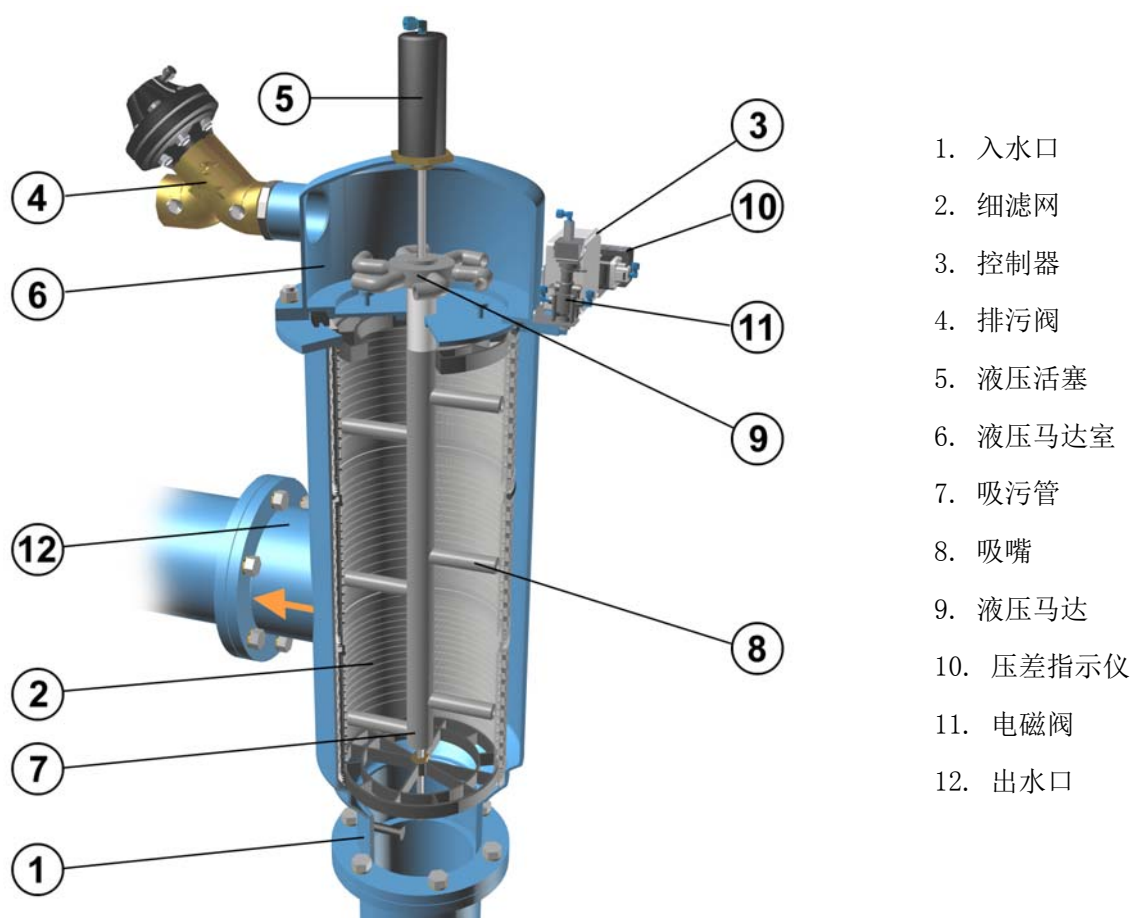


- | | | | |
|----------|----------|---------|-----------|
| 1. 过滤器入口 | 4. 排污阀 | 7. 吸污管 | 10. 压差指示仪 |
| 2. 滤网 | 5. 液压活塞 | 8. 吸嘴 | 11. 电磁阀 |
| 3. 控制器 | 6. 液压马达室 | 9. 液压马达 | 12. 过滤器出口 |

AF204S、AF206、AF208 型过滤器工作原理：

水由入水口（1）进入过滤器，到达细滤网（2），在此处水中的颗粒杂质将被滤除。随着水流的不断经过，水中的脏物、杂质不断在细滤网上累积，因此在细滤网内、外两侧形成了一个压力差。

当这个压力差（ ΔP ）达到预设值时，自动反冲洗过程被启动，同时净水的供应不中断：排污阀（4）打开，过滤器内的高压由液压活塞（5）被释放，同时将水排出；导致液压马达室（6）和吸污管（7）内的压力大幅度下降，此时在吸嘴（8）处发生吸污过程。由排污阀排出的水需要经过液压马达（9），特殊设计的液压马达在水流流经时，产生旋转运动，并带动吸污管进行旋转运动；同时系统压力平衡的改变，也引起了吸污管的水平运动；吸污管旋转运动和水平运动的结合，将整个滤网的内表面完全清洗干净。整个反冲洗过程需要**5秒钟**。在反冲洗结束后，排污阀（4）关闭，系统内的压力恢复初始状态。过滤器开始准备下一个反冲洗周期。过滤后的净水由出水口（12）流出。



1. 入水口
2. 细滤网
3. 控制器
4. 排污阀
5. 液压活塞
6. 液压马达室
7. 吸污管
8. 吸嘴
9. 液压马达
10. 压差指示仪
11. 电磁阀
12. 出水口